

Крышные кондиционеры воздуха и тепловые насосы с передачей теплоты от воздуха к воздуху со спиральными компрессорами

12-47 кВт



GAMMA

Рама и панели

Рама агрегата изготовлена из экструдированных алюминиевых профилей и нейлоновых соединительных элементов, усиленных стекловолокном. Панели корпуса с двойными стенками, между которыми находится пенополиуретан толщиной 25 мм. Гарантированная теплопроводность составляет 0,021 Вт/м·К. Наружная стенка панели изготовлена из предварительно окрашенной оцинкованной стали. Внутренняя стенка – из оцинкованной стали.

Компрессор

Герметичный спиральный компрессор оснащен тепловой защитой от перегрузки электродвигателя, срабатывающей от встроенного датчика температуры.

Конденсатор

Теплообменник из медных трубок с алюминиевым оребрением. Оребрение защищено стандартным металлическим ограждением.

Вентиляторы конденсатора

Осевые вентиляторы с непосредственным приводом с встроенной тепловой защитой от перегрузки электродвигателя и защитной решеткой.

Испаритель

Теплообменник из медных трубок с алюминиевым оребрением.

Вентиляторы испарителя

Центробежные вентиляторы двухстороннего всасывания с 3 фазным электродвигателем и клиноременным вариатором частоты вращения.

Воздушный фильтр

Воздушный фильтр класса EU3 из синтетического огнегасящего материала.

Холодильный контур

Холодильный контур включает в себя запорный клапан жидкостной линии, заправочный клапан, смотровое стекло, фильтр осушитель, терморегулирующий вентиль, реле высокого давления (предохранительная плавкая пробка).

Шкаф управления

В шкафу управления находятся:

- вводной выключатель
- автоматические выключатели с электромагнитным и тепловым расцепителями
- контакторы
- реле защиты вентиляторов от перегрузки
- микропроцессорный контроллер
- разъем для подсоединения панели дистанционного управления

Выносная панель дистанционного управления с дисплеем

- отображение состояния входов, возможность изменения в процессе работы основных параметров системы управления
- отображение аварийных состояний, сопровождаемых звуковой сигнализацией

Предохранительные устройства

- Реле высокого и низкого давления с ручным возвратом в рабочее состояние
- Предохранительный клапан высокого давления
- Реле защиты вентилятора от перегрузки
- Реле защиты компрессора от перегрузки

Испытания

Оборудование испытано на заводе изготовителе и заправлено хладагентом и маслом.

ИСПОЛНЕНИЯ

GAMMA/HP

Реверсивный тепловой насос.

Кроме компонентов, указанных для кондиционера воздуха GAMMA, тепловой насос оснащен: В ХОЛОДИЛЬНОМ КОНТУРЕ ресивером жидкого хладагента, 4 ходовым клапаном реверсирования цикла и вторым терморегулирующим вентилем. Система оттаивания теплообменника конденсатора; В ШКАФУ УПРАВЛЕНИЯ - микропроцессорной системой автоматического переключения режимов зима/лето и системой оттаивания теплообменника.

GAMMA/LN - Малошумное исполнение. Компрессорное отделение дополнительно оснащено звукоизоляцией из звукопоглощающих матов и свинцовым экраном.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Система регулирования частоты вращения вентиляторов для эксплуатации при низкой температуре наружного воздуха
- Резиновые виброизоляторы
- Электрический или воздушный воздушнонагреватель
- Теплообменник с алюминиевым или медным оребрением с покрытием, обеспечивающим эксплуатацию в агрессивной окружающей среде
- Теплообменник с медным или луженым оребрением
- Вентилятор испарителя с увеличенным рабочим давлением
- Манометр для измерения давления фреона
- Панели из алюминия или нержавеющей стали 304
- Исполнение для работы от сети специального напряжения и частоты

ГАММА - R407C ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИПОРАЗМЕР АГРЕГАТА		41	61	81	91
ОХЛАЖДЕНИЕ (*)					
Номинальная холодопроизводительность	кВт	12,4	15,3	18,2	22,0
Явная номинальная холодопроизводительность	кВт	8,8	10,8	13,1	15,9
НАГРЕВ (**)					
Номинальная теплопроизводительность	кВт	11,5	13,9	17,2	20,6
Компрессоры					
Количество компрессоров/холодильных контуров	шт.	1/1	1/1	1/1	1/1
Ступени мощности	%	0-100	0-100	0-100	0-100
Потребляемая мощность при охлаждении (*)	кВт	3,3	4,1	4,9	5,9
Потребляемая мощность при нагреве (**)	кВт	2,9	3,9	4,5	4,9
Испаритель					
Расход воздуха	м ³ /с	0,66	0,80	0,94	1,25
Располагаемое статическое давление	Па	100	100	100	120
Размеры и масса					
Ширина	мм	1050	1200	1200	1200
Глубина	мм	1100	1250	1250	1250
Высота	мм	800	950	950	1100
Отгрузочная масса (#)	кг				

ТИПОРАЗМЕР АГРЕГАТА		101	141	161	201	251
ОХЛАЖДЕНИЕ (*)						
Номинальная холодопроизводительность	кВт	31,9	39,5	47,3	58,3	66,0
Явная номинальная холодопроизводительность	кВт	22,9	28,6	34,8	42,3	47,0
НАГРЕВ (**)						
Номинальная теплопроизводительность	кВт	29,9	37,3	43,2		
Компрессоры						
Количество компрессоров/холодильных контуров	шт.	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
Ступени мощности	%	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100
Потребляемая мощность при охлаждении (*)	кВт	8,5	10,5	12,6		
Потребляемая мощность при нагреве (**)	кВт	7,4	10,2	10,3		
Испаритель						
Расход воздуха	м ³ /с	1,75	2,2	2,6		
Располагаемое статическое давление	Па	120	120	120		
Размеры и масса						
Ширина	мм	1400	1470	1470	1470	1470
Глубина	мм	1500	1700	1700	2330	2330
Высота	мм	1100	1700	1700	1700	1700
Отгрузочная масса (#)	кг					

(*) Температура наружного воздуха 35 °С; температура воздуха на входе испарителя 26 °С по сухому термометру и 19 °С по влажному термометру

(**) Температура наружного воздуха 8,3 °С по сухому термометру, 6,1 °С по влажному термометру; температура воздуха на входе конденсатора 20 °С по сухому термометру