

Конденсаторные блоки с воздушным охлаждением и реверсивные конденсаторные блоки с осевыми вентиляторами и герметичными спиральными компрессорами

46-285 кВт



ZETA ECHOS/LE

Конденсаторный блок

Рама и корпус

Рама изготовлена из оцинкованной стали и покрыта полиэфирной порошковой эмалью горячей сушки (цветовой тон RAL 5014). Для обеспечения звуковой изоляции внутренние поверхности съемных панелей облицованы звукопоглощающими матами.

Компрессоры

Герметичные спиральные компрессоры соединены попарно и оснащены подогревателем картера, тепловой защитой от перегрузки электродвигателя, индикатором уровня масла и уравнивающей линией масла.

Холодильный контур

Холодильный контур включает в себя электромагнитный клапан, запорный клапан жидкостной линии, заправочный клапан, смотровое стекло, фильтр-осушитель, предохранительный клапан, реле высокого и низкого давления.

Конденсатор

Конденсатор представляет собой оребренный теплообменник с защитной решеткой и металлическим сетчатым фильтром.

Вентиляторы

Осевые вентиляторы с непосредственным креплением рабочего колеса на валу 6-полюсного электродвигателя (позволяет снизить уровень шума), с тепловой защитой от перегрузки и с защитной решеткой.

Шкаф управления

В шкафу управления находятся вводной выключатель, плавкие предохранители и автоматические выключатели силовых цепей и цепей управления, пускатели для компрессоров и вентиляторов. Микропроцессорный контроллер, к которому можно подключить дисплей.

Испытания

Оборудование испытано на заводе-изготовителе и заправлено хладагентом и маслом. Холодильные контуры блока заправлены азотом.

ZETA ECHOS/LE/HP

Реверсивный конденсаторный блок

Кроме компонентов, установленных в ZETA ECHOS /LE, имеется ресивер жидкого хладагента, электромагнитный клапан на жидкостной линии (модели 6.2 – 26.4), 4-ходовый клапан реверсирования цикла и второй терморегулирующий вентиль, а также система оттаивания теплообменника, сконструированная по патенту № 1335232 компании Blue Box.

ИСПОЛНЕНИЯ

ZETA ECHOS LE/DC

Блок оснащен конденсатором, обеспечивающим 100 % регенерацию теплоты конденсации. Выполняется поддержание заданной температуры воды и используется предохранительное реле в водяном контуре регенерации теплоты. В шкафу управления имеются клеммные блоки для подключения внешних устройств. Отсутствует во всех моделях /HP.

ZETA ECHOS /LE/DS

Агрегат оснащен охладителем перегретого пара для частичной (20 %) утилизации теплоты конденсации.

ZETA ECHOS /LE /LN

Малозумное исполнение. Компрессорное отделение дополнительно оснащено звукоизолирующей из звукопоглощающих матов, изготовленных из износостойкого материала.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Регулирование частоты вращения вентилятора. Система функционирует при температуре наружного воздуха до -20°C .
- Интерфейс RS485 для связи микропроцессорной системы управления с системой централизованного управления или дистанционного компьютерного управления.
- Протокол связи Carel или Modbus.
- Манометры.
- Пульт дистанционного управления (в дополнение к панели управления, расположенной на агрегате).
- Отправка текстовых сообщений на мобильный телефон (SMS).
- Разделение предупреждений в соответствии с тремя уровнями важности.
- Резиновые или пружинные антивибрационные опоры.
- Устройство плавного пуска, позволяющее ограничить пиковый ток компрессора.
- Термостатические клапаны для вынесенного испарителя.

ZETA ECHOS/LE - R410A ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИПОРАЗМЕР БЛОКА		3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	9.2	10.2
Номинальная холодопроизводительность (*)	кВт	45,9	51,5	59,1	70,1	92,4	104,7	117,2
Номинальная мощность нагрева (**)	кВт	43,1	49,3	57,7	66,4	87,4	100,7	116,6
Компрессор								
Кол-во/холодильные контуры	шт.	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1
Потребляемая мощность при охлаждении (*)	кВт	12,5	14,8	17,7	19,4	24,3	30,0	36,2
Мощность нагрева (**)	кВт	9,8	11,1	12,9	15,0	20,2	23,5	26,9
Ступени мощности	%	50-100	50-100	50-100	50-100	50-100	50-100	50-100
Вентиляторы								
Расход воздуха	м³/с	4,722	4,722	4,167	5,278	7,917	7,917	7,917
Кол-во х устан. мощность	шт. х кВт	2 x 0,70	2 x 0,70	2 x 0,70	2 x 0,70	3 x 0,70	3 x 0,70	3 x 0,70
Уровень шума (***)								
Базовая модель	дБ (А)	65,5	66	66	66	68	68	68
Маломощная модель	дБ (А)	63,5	64	64	64	66	66	66
Сверхмаломощная модель	дБ (А)	59	60	60,5	61	63	63	64
Питание	В/фаз/Гц	400/3N~/50 ±5%	400/3N~/50 ±5%	400/3N~/50 ±5%	400/3N~/50 ±5%	400/3N~/50 ±5%	400/3N~/50 ±5%	400/3N~/50 ±5%
Размеры и вес								
Ширина	мм	1750	1750	1750	2233	3234	3234	3234
Глубина	мм	1003	1003	1003	1043	1144	1144	1144
Высота	мм	1400	1400	1400	1740	1740	1740	1740
Отгрузочная масса	кг	689	700	713	1041	1538	1546	1554

ТИПОРАЗМЕР БЛОКА		12.2	13.2	16.4	18.4	20.4	24.4	26.4
Номинальная холодопроизводительность (*)	кВт	134,4	144,4	172,1	210,1	237,3	263,5	285,0
Номинальная мощность нагрева (**)	кВт	131,4	143,7	169,2	208,9	237,2	256,0	282,6
Компрессор								
Кол-во/холодильные контуры	шт.	2/1	2/1	4/2	4/2	4/2	4/2	4/2
Потребляемая мощность при охлаждении (*)	кВт	38,1	43,4	53,1	59,1	69,8	78,2	89,1
Мощность нагрева (**)	кВт	30,1	33,2	40,4	47,1	53,9	60,1	66,5
Ступени мощности	%	50-100	50-100	25-50-75-100	25-50-75-100	25-50-75-100	25-50-75-100	25-50-75-100
Вентиляторы								
Расход воздуха	м³/с	10,000	10,000	11,111	16,667	16,667	19,444	19,444
Кол-во х устан. мощность	шт. х кВт	2 x 2,00	2 x 2,00	2 x 2,00	3 x 2,00	3 x 2,00	4 x 4,00	4 x 4,00
Уровень шума (***)								
Базовая модель	дБ (А)	69	69	71,5	72	73	73,5	73,5
Маломощная модель	дБ (А)	67	67	69,5	70	71	71,5	71,5
Сверхмаломощная модель	дБ (А)	64	64,5	67,5	67,5	68,5	69	69,5
Питание	В/фаз/Гц	400/3N~/50 ±5%	400/3N~/50 ±5%	400/3~/50 ±5%	400/3~/50 ±5%	400/3~/50 ±5%	400/3~/50 ±5%	400/3~/50 ±5%
Размеры и вес								
Ширина	мм	3234	3234	3234	5234	5234	5234	5234
Глубина	мм	1144	1144	1119	1174	1174	1174	1174
Высота	мм	1880	1880	2380	2380	2380	2380	2380
Отгрузочная масса	кг	1588	1624	1394	2105	2265	2386	2392

(*) Температура всасываемого воздуха 26 °С по сухому термометру и 19 °С по влажному термометру

(**) Температура воздуха 20 °С

(#) Для тепловых насосов масса увеличивается на 10%